

KZP - česle

Stavba:

Číslo 1	Předmět kontroly 2	Způsob provádění kontroly 3	Metoda	Kritéria přijatelnosti 4	Technické podklady 5	Četnost kontrol 6	Kontrolu provádí	Typ záznamu 7
Klimatické podmínky: +5°C- +30°C								
Přípravné práce								
1	Vypracování specifikace provádění a dokumentace zhotovitele (VTD)	porovnání s požadavky PD	porovnání s požadavky PD	soulad s technickými podklady	PD, ČSN EN 1090-1 ČSN EN 1090-2 ISO 8015 s doplněním ISO 2768 ČSN 01 4260 ČSN 01 4405	průběžné	vedoucí přípravy	výstup: specifikace provádění a dokumentace zhotovitele
2	Základní výrobky - Hutní výrobky	Shoda obsahu dokumentů k dodaným výrobkům a dílcům s objednanými požadovanými údaji (vlastnosti výrobků, rozměry, ...)	Doklad, prohlášení o shodě - např. inspekční certifikát 3.1, CE	Shoda provedených kontrol s objednanými požadovanými údaji (vlastnosti výrobků, rozměry, ...) i s ohledem na příslušnou normu výrobku určující rozměry a mezní úchytky a tolerance tvaru	ČSN EN 1090-1 ČSN EN 1090-2 ČSN EN 10088-1 ČSN EN 10088-4 ČSN EN 10297-2 ČSN 17240, ČSN 42 0008	1x každý dodaný výrobek	vedoucí přípravy, mistr	SD, Atest, osvědčení o jakosti materiálu
3			Vizuální kontrola, hutní test					SD
4			Rozměry - kontrolní měření					SD
Realizace (výroba dílenská)								
5	Prvky konstrukcí česlí a jejich upevnění-ocelové česlové pruty, rozpěrné trubky, ....	rozměrová kontrola tvaru	kontrolní měření	shoda s PD, VTD, technické podklady	ČSN EN 1090-1 ČSN EN 1090-2 ISO 8015 s doplněním ISO 2768	každý prvek	Mistr, TDS*	SD
6		kontrola polohy děr	Vizuální kontrola, měření	shoda s PD, VTD, technické podklady		každý prvek	Mistr, TDS*	SD
7	Konstrukce sestavených česlových polí	kontrola úplnosti a rozsahu sestavy konstrukce	Vizuální kontrola	shoda s PD, VTD, technické podklady	ČSN 01 4260	sestava každého česlové pole	Mistr, TDS*	SD
8		Roměrová kontrola	Vizuální kontrola, měření	PD, VTD, technické podklady		sestava každého česlové pole	Mistr, TDS*	SD
9		Kontrola tuhosti konstrukce: styku stykových ploch, utažení matic svorníků	- Vizuální kontrola, měření, kontrola utahovacího momentu matic svorníků (415 Nm)	shoda s VTD, technické podklady	ČSN EN 1090-1 ČSN EN 1090-2	sestava každého česlové pole	Mistr, TDS*	SD
10	Konstrukce pevnění česlových polí	Roměrová kontrola, kontrola úplnosti a rozsahu sestavy upevnění	Vizuální kontrola, měření	dle PD, VTD	ČSN EN 1090-1 ČSN EN 1090-2	každý prvek	Mistr, TDS*	SD
11	Sestavená česlová pole, upevnění čelových polí	Kontrola svarů	vizuální kontrola všechny svary, kapilární metoda na min. 5 %	shoda s VTD, technické podklady	ČSN EN 1090-1 ČSN EN 1090-2	sestava každého česlové pole a upevnění	Mistr, TDS*	SD
12	Prohlášení o shodě výrobku dle NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 305/2011 s obsahem ČSN EN 1090-2 a ČSN EN 1090-2				ČSN EN 1090-1 ČSN EN 1090-2			Prohlášení o shodě výrobku dle NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 305/2011 s obsahem ČSN EN 1090-2 a ČSN EN 1090-2

KZP -      česle  
Stavba:

Číslo 1	Předmět kontroly 2	Způsob provádění kontroly 3	Metoda	Kritéria přijatelnosti 4	Technické podklady 5	Četnost kontrol 6	Kontrolu provádí	Typ záznamu 7
Realizace (instalace pomocí potápěčů)								
13	Práh pro uložení česlí	Vizuální kontrola, měření	Vizuální kontrola, měření, rovinost	rovinnost do ± 2 cm, volný prostor pro osazení pole	Dle PD a VTD	každý prostor pro česlová pole	Pracovní potápěč	SD
14	Uložení česlového pole	Vizuální kontrola, měření	Vizuální kontrola, měření	soulad s PD a VTD	Dle PD a VTD	každé česlové pole	Pracovní potápěč	SD
15	Uložení konstrukce upevnění česlového pole	Vizuální kontrola, kontrola polohy a upevnění upevňovacích třmenů	Vizuální kontrola, měření, kontrola utahovacího momentu matic svorníků (100 Nm)	soulad s PD a VTD	ČSN EN 1090-2, PD a VTD	každé česlové pole	Pracovní potápěč	SD
Skutečné provedení								
16	Kontrola přesnosti uložení konstrukcí česlových polí po dokončení montáže	Zaměření	měření	soulad s PD a VTD	Dle PD a VTD	po dokončené montáži konstrukcí	Pracovní potápěč	SD, videozáznam
17	Závěrečné shrnutí KZP	Seznam a vyznačení odchylek od projektové dokumentace a předepsané tolerance	Seznam provedených opatření a náprav		Protokol o vzniklých odchylkách		SV	Protokol, SD

Poznámka: TDS\* - kontrola TDS před montáží a po montáži česlových polí v dílnách